

# Elektro-nowości z ENERGOTYTANU

Tegoroczne wakacje to czas polskiej premiery najnowszej linii prasek i noży elektrohydraulicznych Energotytan, opartych na innowacyjnej technologii akumulatorowej Li-ion XR 18,0 V amerykańskiej firmy Dewalt®. Seria EK składa się z niezwykle wydajnych i uniwersalnych urządzeń pozwalających na profesjonalną obróbkę kabli miedzianych i aluminiowych o maksymalnym przekroju do 400 mm<sup>2</sup>. Serię wyróżnia dwuskładnikowa zielono-czarna, odporna na uderzenia, obudowa urządzeń, o idealnie wyprofilowanych, ergonomicznych i gumowanych rękojeściach oraz gniazdo USB umożliwiające szybką zdalną diagnostykę narzędzia przy pomocy oprogramowania serwisowego.

Celem optymalnego dostosowania do specyficznych potrzeb użytkownika nowe praski dostępne są w tradycyjnym wykonaniu pistoletowym (fot. 1), jak i lżejszym, kolumnowym (fot. 2) – ich kompaktowa budowa pozwala na łatwe dotarcie i pracę w wąskich i ograniczonych przestrzeniach np. złącza kablowe, szafy sterownicze itp. Urządzenia obu typów, pracują z siłą od 35 do 130 kN i służą do zaciskania końcówek i złączek rurowych Cu (do 400 mm<sup>2</sup>) oraz Al (do 300 mm<sup>2</sup>) na żyłach kabli i przewodów, tulejek izolowanych i nieizolowanych, końcówek oczkowych izolowanych, oraz do przeformowywania na okrągło żył sektorowych i karbowania złączek. Wszystkie praski dostosowane są do pracy ze standardowymi matrycami Energotytan.

Dla jeszcze większej wygody operatora wszystkie urządzenia serii EK, oprócz automatycznego zaworu zwrotnego ciśnienia (samoczynne zatrzymanie i powrót tłoka po zakończeniu zaprasowywania) i możliwości przerwania operacji na każdym etapie, wyposażone zostały w bardzo wydajne dwubiegowe napędy, elektroniczną kontrolę i rejestrację poprawności cykli zaprasowywania, wartości ciśnienia w układzie elektrohydraulicznym, a także sygnalizację okresowego przeglądu, zakończenia operacji oraz rozładowania akumulatora (fot. 3). Praski kolumnowe posiadają obrotowe 270°, otwierane głowice prasujące, w urządzeniach pistoletowych dominują głównie głowice otwarte typu „U” o prześwicie do 38 mm. Podczas konieczności pracy w warunkach słabego oświetlenia, niezwykle pomocna może okazać się zintegrowana dioda LED, umożliwiająca podświetlenie miejsca operacji.



Fot. 1.



Fot. 2.



Fot. 3.

Podobnie jak w przypadku prasek, nowe nożyce elektrohydrauliczne serii ES dostępne są także w dwóch wersjach wykonania

– pistoletowej i kolumnowej (fot. 4) i umożliwiają cięcie przewodów Al, Cu i AFL o średnicy maksymalnej do 85 mm, z siłą do 55 kN. Nożyce wyposażone są w nowoczesne dwubiegowe systemy napędu, obrotowe głowice tnące z zamknięciem klapowym, podświetlenie LED oraz system kontroli ciśnienia, sygnalizacji i diagnostyki pracy za pośrednictwem złącza USB. Szczególnie interesującą propozycją dla użytkowników może okazać się model wielofunkcyjny ES-130 PLUS (fot. 5) z dwiema wymiennymi głowicami – tnącą i prasującą. W zależności od potrzeb, przy pomocy jednego narzędzia, operator może prasować



Fot. 4.

końcówki Cu (do 400 mm<sup>2</sup>) lub Al (do 300 mm<sup>2</sup>) albo też przecinać przewody Cu/Al do średnicy 65 mm, z siłą 130 kN.

Sercem każdego przenośnego urządzenia elektrohydraulicznego jest oczywiście jego akumulator, warunkujący komfort i wydajność pracy. Akumulatory opracowane przez firmę Dewalt® charakteryzują się optymalnymi cyklami i czasem ładowania 25 minut (1,5 – 3,0 Ah) przy zachowaniu wydłużonej żywotności, bez efektu pamięci i samo rozładowania. Obsługująca je uniwersalna ładowarka (fot. 6) automatycznie rozpoznaje i umożliwia ładowanie także innych akumulatorów tej firmy o pojemności od 10,8 do 18,0 V. Pamiętajmy, że akumulatory Li-ion, w przeciwieństwie do akumulatorów NiCd czy NiMH, powinny być ładowane często i jak najszybciej po ich rozładowaniu. Jeśli nie będą używane przez dłuższy okres, powinny zostać rozładowane do około 40%, ponieważ w takim zachowują one znacznie wyższą żywotność.



Fot. 5.



Fot. 6.

Jak zwykle zapraszamy do kontaktu z naszym działem techniczno-handlowym, który udzieli Państwu wszelkich informacji na temat tej i innych serii naszych urządzeń: [biuro@energotytan.pl](mailto:biuro@energotytan.pl), tel. 50 55 68 776.

Adrian Zajac  
[www.energotytan.pl](http://www.energotytan.pl)

REKLAMA

**ENERGOTYTAN**  
NARZĘDZIA DLA ENERGETYKI

[WWW.ENERGOTYTAN.PL](http://WWW.ENERGOTYTAN.PL)

Zapraszamy do odwiedzenia naszego stoiska na targach ENERGETAB - pawilon E, stoisko 8

**Biuro handlowe:**  
Chelmek k/Oświęcimia, PLAC KILIŃSKIEGO 2, 32-660  
Tel.: 505-568-776, 503-160-082, Faks: 033-487-61-38  
e-mail: [biuro@energotytan.pl](mailto:biuro@energotytan.pl)