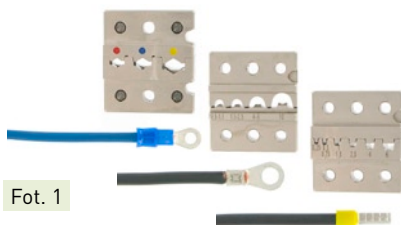


Pneumatyczne i elektryczne stołowe urządzenia do przemysłowej obróbki przewodów z ENERGO TYTANU

Firma Energotytan w 2011 roku wprowadziła na rynek nową gamę urządzeń służących do seryjnej obróbki przewodów. Są to narzędzia do zaciskania najbardziej popularnych typoszeregów końcówek i tulejek, ściągania izolacji oraz cięcia na zadany odcinek.

Urządzenia do zaciskania końcówek można podzielić ze względu na zasilanie na dwie zasadnicze grupy; elektryczne i pneumatyczne. W wersji zautomatyzowanej dostępne są tylko urządzenia o zasilaniu elektrycznym 230 V.

Narzędzia te wyróżniają się dużą siłą zacisku do 10 kN, oraz łatwą i szybką wymianą matryc. Główną zaletą urządzenia jest możliwość zastosowania bardzo dużej ilości różnorodnych matryc, które pozwalają na obróbkę końcówek tulejkowych, konektorów, izolowanych i nieizolowanych końcówek oczkowych oraz wielu innych (fot. 1).



Fot. 1

Dodatkowo na zamówienie produkowane są matryce wg wzoru klienta. Urządzenie elektryczne typu E-EC-65 (fot. 2) dodatkowo wyposażone jest w dwa tryby pracy.



Fot. 2



Fot. 3



Fot. 4



Fot. 5



Fot. 6



Fot. 7

W pierwszym trybie sterowanie pełnym cyklem zaciśnięcia możliwe jest poprzez jedno naciśnięcie dźwigni nożnej, natomiast tryb drugi pozwala na wstępne zamocowanie końcówki w urządzeniu, wprowadzenie do niej przewodu przez jednokrotne naciśnięcie, natomiast ponowne naciśnięcie dźwigni nożnej rozpoczyna właściwą operację zaciskania. Dostępne są także urządzenia z systemem taśmowego podawania.

W przypadku urządzeń zasilanych sprężonym powietrzem proces zaciskania opiera się tylko na umieszczeniu końcówki w głowicy urządzenia i jednokrotnym naciśnięciu przycisku pneumatycznego który wyzwala proces zaciskania (fot. 3, 4 i 5). Wersje stołowe urządzeń są wyposażone w dźwignię nożną, która pozwala operatorowi na ich uruchamianie bez użycia rąk, co czyni je idealnym wyposażeniem stanowisk zakupu seryjnego przewodów. Urządzenia te cechują się także bardzo rozbudowanym wymiennym systemem matryc zaciskających współpracujących ze standardowymi końcówkami. W przypadku bardzo dużej ilości zaciskanych tulejek warto zastanowić

się nad urządzeniami E-MC-25 lub E-MC-40 które to podczas jednej operacji ściągają izolację oraz zaciska tulejkę na przewodzie. Dodatkowym atutem urządzeń jest niska waga i rączka transportowa umożliwiającą wygodne przenoszenie maszyny pomiędzy różnymi stanowiskami pracy.

Kolejną grupą urządzeń są automaty do usuwania izolacji. Model E-CS-60 posiada dodatkowo funkcję częściowego usuwania izolacji (fot. 6 i 7). Do wymiany informacji z użytkownikiem przeznaczony jest wyświetlacz ciekłokrystaliczny.

Wszystkie przedstawione urządzenia można zobaczyć podczas pracy na stronie www.energotytan.pl w zakładce „Filmy i prezentacje”.

Adrian Zajac
www.energotytan.pl

